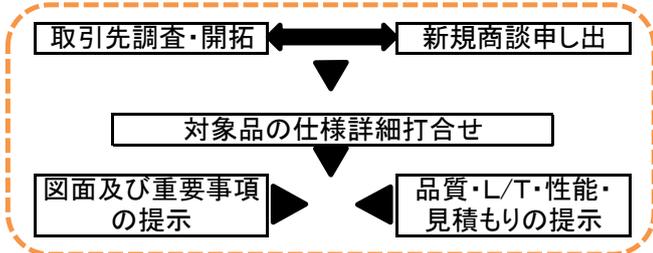


## ＜新規部品採用までの手順＞

トヨタミ

サプライヤー

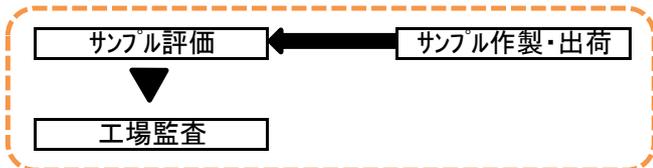
### ① 準備



弊社への売り込み品目を明確にいただき、他社と比較して優位性を示すデータ(品質、リードタイム、価格、性能)や会社概要等をご説明ください。

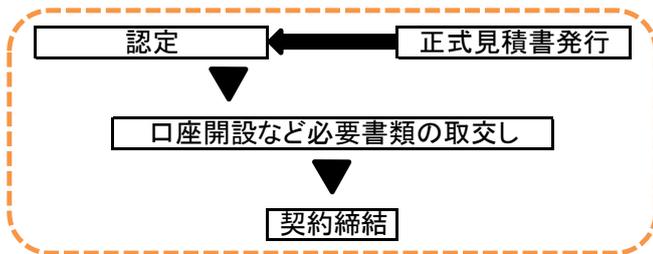
当社からも、品質、性能、リードタイムを含めた要求事項を提示させていただきます。

### ② 評価



サンプル提出時、そのサンプル品の基本性能データをご提出願います。工場監査については、当社の関係部門(品質部門、研究部門、購買部門)が、御社の製造工程などを監査させていただきます。

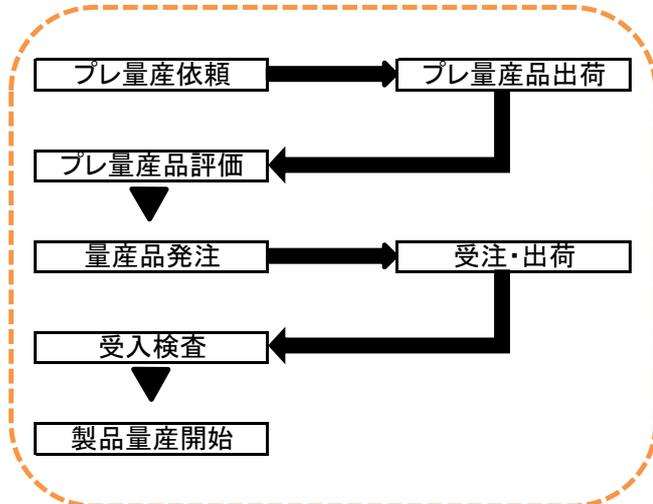
### ③ 取交し



採用につきましては、品質、L/T、ロット、価格、カントリーリスク、技術力、サービス、将来への対応力など総合的に判断いたします。

すべての項目に合意されたとき、契約締結となります。

### ④ 量産



プレ量産については当社の品質基準に合致しているか検査をするとともに、納入荷姿、表示類の確認、伝票処理など量産に移行しても問題がないか総合的に判断いたします。